






SOLUZIONI, PROGETTAZIONE E SERVIZI  
PER APPLICAZIONI INDUSTRIALI CRITICHE

Tipo di documento / Type of document										<b>FORMAT 3</b>			Doc. N°	F03003
PROGETTO / PROJECT:										<b>COMM0109</b>			Rev. N°	00
Titolo del documento / Title of document										<b>RAPPORTO SALDATURE</b>			Pagina/ Sheet	1
													Di/Of	3

Pos. Item	Data Date	Sald. N° Weld N°	Prov. Di Rif. Test N°	Disegno Sketch	Diametro Diamet.	Spess. Thick.	Config. Saldatura Weld configuration		N° Colata Heat N°		Materiale Grad. Material	WPS N°	Proced. Sald. Weld procedure	Tipo Type
01	03-07-06	01	01	SK01	19,05	1,65	FERR.	CURVA	58227	501821	316L	01-05	TIG (141)	MAN
02	03-07-06	02	01	SK01	19,05	1,65	CURVA	TEE	501821	501361	316L	01-05	TIG (141)	MAN
03	03-07-06	03	01	SK01	19,05	1,65	TEE	FERR.	501361	874412	316L	01-05	TIG (141)	MAN
04	03-07-06	04	01	SK01	19,05	1,65	TEE	VALV.	501361	06721	316L	01-05	TIG (141)	MAN
05	03-07-06	05	01	SK01	19,05	1,65	VALV.	TEE	06721	501361	316L	01-05	TIG (141)	MAN
06	03-07-06	06	01	SK01	19,05	1,65	TEE	FERR.	501361	874412	316L	01-05	TIG (141)	MAN
07	03-07-06	07	01	SK01	19,05	1,65	TEE	CURVA	501361	501821	316L	01-05	TIG (141)	MAN
08	03-07-06	08	01	SK01	19,05	1,65	CURVA	TUBO	501821	10031	316L	01-05	TIG (141)	MAN
09	03-07-06	09	01	SK01	19,05	1,65	TUBO	FERR.	10031	58227	316L	01-05	TIG (141)	MAN
10	03-07-06	10	01	SK02	19,05	1,65	FERR.	CURVA	58227	501821	316L	01-05	TIG (141)	MAN
11	03-07-06	11	01	SK02	19,05	1,65	CURVA	TUBO	501821	10031	316L	01-05	TIG (141)	MAN
12	03-07-06	12	01	SK02	19,05	1,65	TUBO	FERR.	10031	58227	316L	01-05	TIG (141)	MAN
13	03-07-06	13	02	SK04	12,7	1,65	FERR.	TUBO	322946	818508	316L	01-05	TIG (141)	MAN
14	03-07-06	14	02	SK04	12,7	1,65	TUBO	CURVA	818508	F02969	316L	01-05	TIG (141)	MAN
15	03-07-06	15	02	SK04	12,7	1,65	CURVA	FERR.	F02969	322946	316L	01-05	TIG (141)	MAN
16	03-07-06	16	02	SK04	12,7	1,65	FERR.	CURVA	322946	F02969	316L	01-05	TIG (141)	MAN
17	03-07-06	17	02	SK04	12,7	1,65	CURVA	FERR.	F02969	322946	316L	01-05	TIG (141)	MAN
18	03-07-06	18	02	SK03	12,7	1,65	FERR.	CURVA	322946	F02969	316L	01-05	TIG (141)	MAN
19	03-07-06	19	02	SK03	12,7	1,65	CURVA	TEE P.S.	F02969	874412	316L	01-05	TIG (141)	MAN
20	03-07-06	20	02	SK03	12,7	1,65	TEE P.S.	TUBO	874412	818508	316L	01-05	TIG (141)	MAN
21	03-07-06	21	02	SK03	12,7	1,65	TUBO	FLANGIA	818508	529016	316L	01-05	TIG (141)	MAN
22	03-07-06	22	02	SK03	12,7	1,65	FLANGIA	FERR.	529016	322946	316L	01-05	TIG (141)	MAN



Tipo di documento / Type of document										<b>FORMAT 3</b>			Doc. N°	F03003
PROGETTO / PROJECT:										<b>COMM0109</b>			Rev. N°	00

Titolo del documento / Title of document												Pagina/ Sheet 2			
<b>RAPPORTO SALDATURE</b>												Di/Of 3			
Pos. Item	Data Date	Sald. N° Weld N°	Prov. Di Rif. Test N°	Disegno Sketch	Diametro Diamet.	Spess. Thick.	Config. Saldatura Weld configuration		N° Colata Heat N°		Materiale Grad. Material	WPS N°	Proced. Sald. Weld procedure	Tipo Type	
23	03-07-06	23	02	SK03	12,7	1,65	FERR.	TUBO	322946	818508	316L	01-05	TIG (141)	MAN	
24	03-07-06	24	02	SK03	12,7	1,65	TUBO	CURVA	818508	F02969	316L	01-05	TIG (141)	MAN	
25	03-07-06	25	02	SK03	12,7	1,65	CURVA	FERR.	F02969	322946	316L	01-05	TIG (141)	MAN	
26	03-07-06	26	02	SK03	12,7	1,65	VALV.	TUBO	759404 S6060	818508	316L	01-05	TIG (141)	MAN	
27	03-07-06	27	02	SK03	12,7	1,65	TUBO	FERR.	818508	322946	316L	01-05	TIG (141)	MAN	
28	03-07-06	28	03	SK05	6,35	0,89	FERR.	TUBO	14138	505216	316L	01-06	TIG (141)	MAN	
29	03-07-06	29	03	SK05	6,35	0,89	TUBO	VALV.	505216	763066 S1235	316L	01-06	TIG (141)	MAN	
30	03-07-06	30	03	SK05	6,35	0,89	VALV.	CURVA	763066 S1235	342080	316L	01-06	TIG (141)	MAN	
31	03-07-06	31	03	SK05	6,35	0,89	VALV.	VALV.	763066 S1235	763066 S1235	316L	01-06	TIG (141)	MAN	
32	03-07-06	32	03	SK05	6,35	0,89	VALV.	FERR.	763066 S1235	14138	316L	01-06	TIG (141)	MAN	
33	03-07-06	33	03	SK05	6,35	0,89	CURVA	TUBO	342080	505216	316L	01-06	TIG (141)	MAN	
34	03-07-06	34	03	SK05	6,35	0,89	TUBO	FLANGIA	505216	867200	316L	01-06	TIG (141)	MAN	
35	03-07-06	35	03	SK05	6,35	0,89	FLANGIA	TUBO	867200	505216	316L	01-06	TIG (141)	MAN	
36	03-07-06	36	03	SK05	6,35	0,89	TUBO	TEE P.S.	505216	874412	316L	01-06	TIG (141)	MAN	
37	03-07-06	37	03	SK05	6,35	0,89	TEE P.S.	FERR.	874412	14138	316L	01-06	TIG (141)	MAN	
38	03-07-06	38	03	SK05	6,35	0,89	FERR.	VALV.	14138	763066 S1235	316L	01-06	TIG (141)	MAN	
39	03-07-06	39	03	SK05	6,35	0,89	VALV.	FERR.	763066 S1235	14138	316L	01-06	TIG (141)	MAN	
40	03-07-06	40	03	SK05	6,35	0,89	VALV.	FERR.	763066 S1235	14138	316L	01-06	TIG (141)	MAN	
41	03-07-06	41	02	SK05	12,70	1,65	FERR.	RID.ECC.	322946	07658	316L	01-05	TIG (141)	MAN	
42	03-07-06	42	03	SK05	6,35	0,89	TUBO	FERR.	505216	14138	316L	01-06	TIG (141)	MAN	
43	03-07-06	43	02	SK05	12,70	1,65	FERR.	RID.ECC.	322946	07658	316L	01-05	TIG (141)	MAN	
44	03-07-06	44	03	SK05	6,35	0,89	RID.ECC.	TUBO	07658	505216	316L	01-06	TIG (141)	MAN	
 <p><b>QUATTRO SYSTEMS</b> SOLUZIONI, PROGETTAZIONE E SERVIZI PER APPLICAZIONI INDUSTRIALI CRITICHE</p>				Tipo di documento / Type of document								<b>FORMAT 3</b>		Doc. N° F03003	
				PROGETTO / PROJECT: <b>COMM0109</b>										Rev. N° 00	
				Titolo del documento / Title of document								<b>RAPPORTO SALDATURE</b>		Pagina/ Sheet 3	
										Di/Of 3					





Tipo di documento / Type of document **FORMAT 4**

Doc. N° F06004

PROGETTO / PROJECT: **COMM0108**

Rev. N° 00

Titolo del documento / Title of document

Pagina/ Sheet 1

**RAPPORTO PROVE DI RUGOSITA'**

Di/Of 1

Pos. Item	Data Date	Cod. Prod Prod. Code	Descrizione Description	Attest di Rif. N° Ref. Test N°	Valore Ra < 0,4 Value Ra < 0,4	Esito Result
01	6-07-2006	02-294	TEE PORTASTRUMENTI	01	0,28	POSITIVO
02	6-07-2006	02-293	TEE PORTASTRUMENTI	02	0,36	POSITIVO
03	6-07-2006	02-302	DOPPIO RACCORDO CLAMP	03	0,18	POSITIVO
04	6-07-2006	02-303	RIDUZIONE CONC. CLAMP	04	0,28	POSITIVO
05						
06						
07						
08						
09						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						



Tipo di documento / Type of document **FORMAT 4**

Doc. N° F06004

PROGETTO / PROJECT: **COMM0108**

Rev. N° 00

Titolo del documento / Title of document

Pagina/ Sheet 1

**RAPPORTO PROVE DI RUGOSITA' COD.04-003**

Di/Of 1

Pos. Item	Data Date	Cod. Prod Prod. Code	Descrizione Description	Attest di Rif. N° Ref. Test N°	Valore Ra < 0,4 Value Ra < 0,4	Esito Result
01	6-07-2006	02-291	TAPPO 8"	01	0,27	POSITIVO
02	20-06-2006	D203,2 X 3	FONDO DECINORMALE	02	0,23	POSITIVO
03	20-06-2006	02-281	FLANGIA LATERALE	03	0,15	POSITIVO
04	20-06-2006	02-274	VIROLA	04	0,11	POSITIVO
05						
06						
07						
08						
09						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						